

Link do produktu: <https://www.amtech24.pl/polautomat-spawalnicy-magnum-mig-240-dual-puls-synergia-p-69.html>



Półautomat spawalnicy MAGNUM MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA

Cena	2 050,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	U MI 240 DP

Opis produktu

Urządzenie **MAGNUM MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA** jest lekkim przenośnym półautomatem spawalniczym zasilanym z sieci jednofazowej **230 V** o maksymalnym prądzie spawania **240 A**. Spawarka **MIG 240** przeznaczona jest przede wszystkim do spawania materiałów wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium a także stali niskowęglowych, niskostopowych oraz stali wysoko stopowych.

Oferowane urządzenie wykonanym w technologii inwerterowej z mikrokontrolerem MCU (scalony system mikroprocesorowy). Wyposażona jest duży czytelny **wyświetlacz LED** oraz intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Spawarka posiada funkcję **pojedynczego** i **podwójnego PULSU**, synergiczne sterowanie.

Funkcje ułatwiające spawanie:

- **Indukcyjność** - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków,
- **Dwutakt 2T** - wciśnięcie przycisku inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu
- **Czterotakt 4T** - wciśnięcie i zwolnienie przycisku uchwytu inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu,
- **S-2T** - specjalny dwutakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **S-4T** - specjalny czterotakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **Synergia** - automatycznie dobiera parametry spawania, podczas regulacji napięcia prędkość posuwu drutu dobierana jest automatycznie,
- **PULS/DUAL PULS** - funkcje spawania synergicznego z pojedynczym lub podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiej jakości spoin zbliżonych do metody TIG (efekt łuski). Funkcja PULS pomocna jest przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej (funkcja PULS) i aluminium (funkcja DUAL PULS),
- **Pamięć** - urządzenie posiada 36 kanałów pamięci na których użytkownik może zapisać i przywołać dowolne ustawienia,
- **MODE SPOT** - spawanie punktowe (regulowany czas spawania),
- **MODE CPOT** - spawanie punktowe cykliczne (regulowany czas spawania, czas przerwy spawania między punktami).

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o najnowszą technologię wykorzystującą tranzystory IGBT, co przekłada się na zmniejszenie zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy, zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu oraz wpłynęło znacząco na zmniejszenie zużycie energii. Urządzenie posiada płynną regulację parametrów spawania, wyposażone jest w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się. Spawarka wyposażona jest w 4-rolkowy podajnik drutu z gniazdem "euro złącze" pozwala na podłączenie różnych typów uchwytów spawalniczych.



Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp

Dostępne metody spawania:

- **MIG** - spawanie synergiczne MIG-MAG
- **MIG PULS** - spawanie synergiczne z pojedynczym pulsem
- **MIG 2-PULS** - spawanie synergiczne z podwójnym pulsem
- **TIG LIFT DC** - spawanie metodą TIG LIFT / TIG LIFT z pulsem
- **MMA** - elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne)

Funkcje i zalety:

- punktowe cykliczne
- spawanie drutem samoosłonowym
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb SYNERGIA | MANUAL
- wbudowane programy synergiczne
- amplituda prądu szczytowego
- reglowane parametry wypełnienia krateru
- korekta napięcia prądu szczytowego
- regulowana grubość spawanego materiału
- regulowana prędkość dojazdowa drutu
- regulowana indukcyjność
- regulowany czas i napięcie upalania drutu
- regulowany balans i częstotliwość pulsacji
- regulowany czas wypływu gazu
- regulowany czas spawania w punkcie
- programowalna pamięć urządzenia (35 kanałów)
- spawanie drutem samoosłonowym
- wybór typu elektrody
- dodatkowe: 2T/4T/S2T/S4T | HOT START | ARC FORCE | VRD

Zasilanie : 230 V / 50 Hz

Sprawność : 60%

Prąd spawania : 200 A

Napięcie biegu jałowego : 56 V

Szpula drutu : max. 5 kg

Średnica drutu : 0.8 mm - 1.2 mm

Zabezpieczenie zasilania : 25 A (C)

Chłodzenie urządzenia : POWIETRZE

Chłodzenie uchwytu : GAZ

Waga : 16.4 kg